AEROSOLS BOURGOGNE CONCEPT France
Fluides Techniques - Eco Solutions

AB LUB

Dégraissant Aqueux

AB CLEAN 2275

LESSIVE NEUTRE TOUS METAUX

DESCRIPTION

Produit neutre pour le dégraissage interopération ou final en aspersion ou immersion

PROPRIETES

- Laisse sur les pièces dégraissées un film protecteur anticorrosion temporaire
- Formulé sans nitrites
- Bon pouvoir relargant des huiles étrangères
- Pouvoir dégraissant optimisé
- Dégraissage efficace sans formation de mousse excessive
- Passivation des pièces et protection temporaire contre la corrosion
- Fonction détergente et dispersante, nettoyage rapide des pièces
- Compatible avec les pièces en plastique, acier, fonte, aluminium et alliages cuivreux

CARACTERISTIQUES

	Unité	Valeur
Aspect	-	Liquide
Couleur	-	Jaune clair
Masse volumique à 20°C (ISO 12185)	kg/m^3	1140
pH à 1%	-	9,6

UTILISATIONS

- Dégraissage des pièces plastiques, métaux ferreux et non-ferreux
- Utilisable en aspersion ou immersion agitée
- Applicable après traitement thermique
- Utilisable pour l'ébavurage des métaux ferreux et cuivreux
- Concentration pour pièces en acier ou alliage léger : 1 à 2%
- Concentration pour pièces en fonte : 2 à 3%
- Température préconisée pour 1 à 2 bar : supérieure à 35°C
- Température préconisée pour 2 à 10 bar : supérieure à 50°C
- Temps de traitement de l'ordre de 3 mn
- Vérification de la concentration
  . Prélever un échantillon du bain de 100 ml
  . Titrez avec HCl 0,5 N jusqu'à un pH 5,5
  . Concentration en % = ml de HCl 0,5 N x 0,357

Réf FT : ABL/2

Les valeurs physico-chimiques mentionnées ne constituent en aucun cas des spécifications et peuvent varier selon les tolérances de fabrication. AB-LUB vous invite à prendre connaissance de toute modification qui serait intervenue depuis la remise du présent document. FDS disponible sur demande

AB-LUB
200 bd de la résistance. Cité de l'entreprise. Bâtiment Mb. 71000 MÂCON
Tél. : +33 385 325 034 - Fax : +33 385 301 924 - www.ablub.fr